

APPUI ELASTOMERE – APPUI LINEAIRE DE GLISSEMENT ET DE DEFORMATION

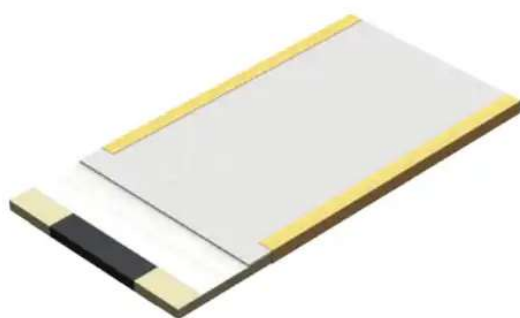


Figure 1 : Vue 3D



Figure 2 : Principe de mise en œuvre

DIMENSIONS DU PRODUIT

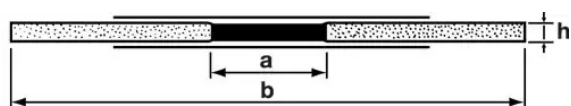


Figure 3 : Vue de face

Epaisseur de l'appui :

- 6mm pour les noyaux d'épaisseur 5mm
- 11mm pour les noyaux d'épaisseur 10mm

Longueur standard :

Bande de 1 ml

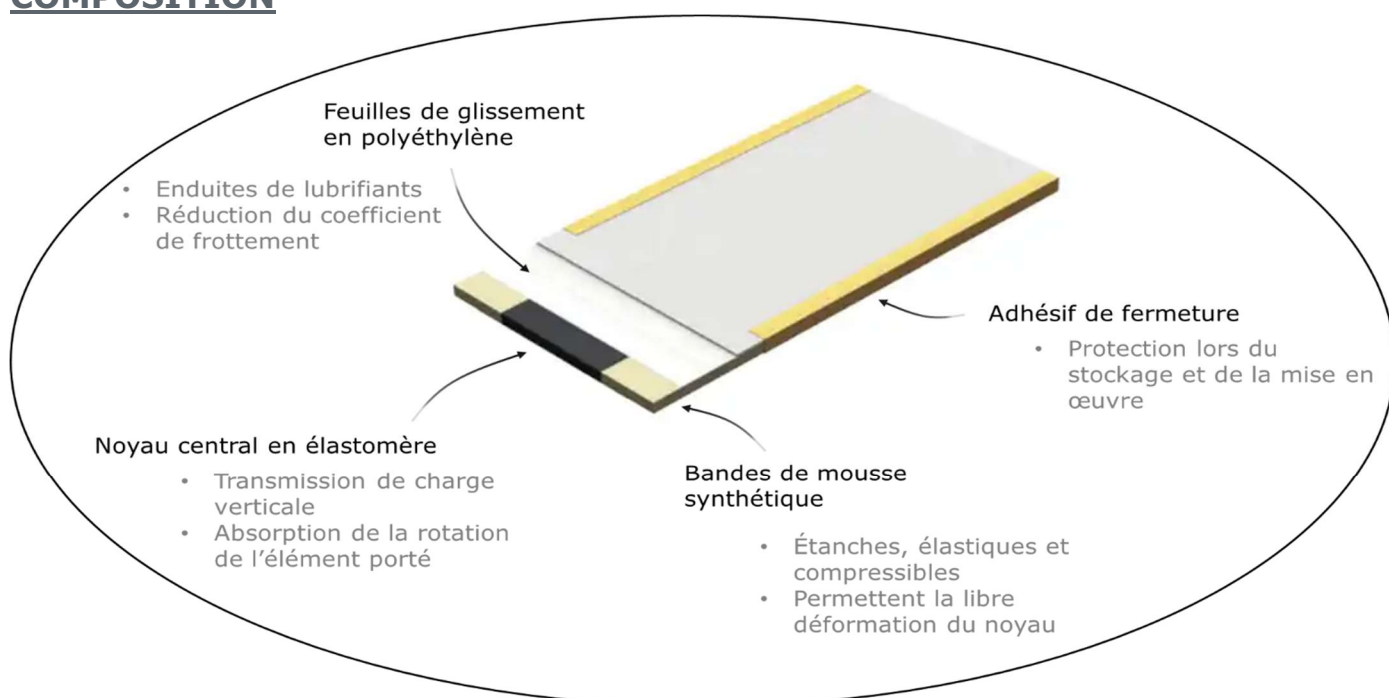
DOMAINE D'UTILISATION

Atmosphère intérieure et extérieure en rive de dalles préfabriquées ou coulées en place

Compatible avec des contraintes de compression jusqu'à 3 MPa

En présence de joint de dilatation, la largeur du joint doit être laissée libre.

COMPOSITION



CARACTERISTIQUES DE L'ELASTOMERE

élastomère conforme à la norme DIN4141 partie 3 pour appuis de classe 2

Densité	1.32 g/cm ³
Allongement à la rupture	≥ 250 %
Dureté Shore A	65 à 75
Résistance à l'ozone	Pas de fissures
Coefficient de frottement à 23°C	0.05 à 0.010

PRECAUTIONS DE MISE EN ŒUVRE

- Les appareils d'appui doivent être obligatoirement stockés et déballés à plat.
- La surface d'appui (support) doit être plane et lisse pour éviter les sollicitations inégales. Au besoin, égaliser à l'aide d'une couche de mortier disposant d'une résistance suffisante à la compression.
- Pour éviter le déplacement des appuis lors du montage, le produit peut être collé sur les supports béton ou acier.
- Les raccords entre les bandes d'appui s'effectuent par juxtaposition des extrémités, et doivent être impérativement fermés au moyen de ruban adhésif afin d'empêcher toute pénétration de laitance.
- Dans le cas des planchers coulés en place, le coffrage devra être situé à +15-20mm au-dessus de la face supérieure de l'appui.

DIMENSIONNEMENT

Contrainte verticale admissible	$\sigma_m = 3\text{MPa}$	
Déplacement horizontal admissible	$v = (b-a)/2$	
Rotation admissible	$\alpha = 0.2 \times h/a$ avec h l'épaisseur du noyau central défaut de pose : +3‰ rad	

Épaisseur du noyau h (mm)	Largeur du noyau a (mm)	Largeur totale de l'appui b (mm)	Rotation admissible (‰ rad)	Charge verticale admissible (kN/ml)
5	25	100/	40	75
5	33	115/	30	99
5	50	125/	20	150
5	75	150/	13	225
5	100	175/	10	300
10	50	200/	40	150
10	75	250/	27	225
10	100	300	20	300